



Mod. 330 M 60°

Mod. 370 M 60°

Mod. 420 M 60°




MANUALI 60° DX









Mod. 330 M 60°

Mod. 370 M 60°

Mod. 420 M 60°

| Modello | 330 M 60° | | | |
|-----------------------|---|---------|---------|---------|
| | 90° | 45° | 60° | |
| Capacità di taglio mm |  | 250 | 200 | 120 |
| |  | 220 | 190 | 115 |
| |  | 330x140 | 200x130 | 120x100 |
| Dimensioni nastro | LxWxH mm 3010x27x0.9 | | | |

| Modello | 370 M 60° | | | |
|-----------------------|---|---------|---------|---------|
| | 90° | 45° | 60° | |
| Capacità di taglio mm |  | 280 | 225 | 140 |
| |  | 250 | 215 | 140 |
| |  | 370x180 | 230x140 | 140x130 |
| Dimensioni nastro | LxWxH mm 3120x27x0.9 | | | |

| Modello | 420 M 60° | | | |
|-----------------------|---|---------|---------|---------|
| | 90° | 45° | 60° | |
| Capacità di taglio mm |  | 280 | 240 | 170 |
| |  | 250 | 230 | 170 |
| |  | 420x180 | 250x180 | 170x170 |
| Dimensioni nastro | LxWxH mm 3270x27x0.9 | | | |

DATI TECNICI

| | | |
|---------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| Velocità di taglio | Standard | m/1' 35-70 |
| | Optional | m/1' 20÷100 (con variatore) |
| Altezza piano di lavoro | mm 835 | |
| Motore lama | Standard | kW 0.7-1.4 |
| | Optional | kW 1.1 |
| Elettropompa refrigerante | kW 0.1 | |
| Dimensioni d'ingombro | LxWxH mm 1700x1400x1900 | |
| Dimensioni di trasporto | LxWxH mm 1600x800x1500 | |
| Peso | Kg 430 | |

BIANCO

BIANCO srl
I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax + 39 035.42.52.542
Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it

MOD. 330 - 370 - 420 M 60°

Manuali 60° Dx

Macchine completamente manuali, particolarmente robuste, indicate per il taglio di tondi, piatti e profilati di medie dimensioni. Sono indicate per gli artigiani e per le piccole e medie industrie nel settore della carpenteria avendo le possibilità di essere utilizzate anche per il taglio con angolatura fino a 60 gradi. La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono una elevata precisione di taglio ed una sicura affidabilità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata e normalizzata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Pattini guidalama regolabili in widia • Impianto elettrico in bassa tensione norme CE • Finiture in smalto goffrato: Arco rosso RAL 3001 - Basamento grigio RAL 7036








ACCESSORI STANDARD

Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
• Scivolo scarico pezzi

ACCESSORI A RICHIESTA

Rulliera di ingresso e di uscita materiale, in varie metrature, con asta millimetrata e riscontro di misura • Variatore di velocità 20÷100 m/1' • Freno oleodinamico con skip elettrico • Morsa pneumatica • Dispositivo taglio a secco • Discesa controllata con freno idraulico e regolatore di flusso

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

|  | S | Z/1" INCH |  | S | Z/1" INCH |
|---|---|-----------|---|---|---|
| |  | 2÷6 | | 6/10-5/8 |  |
|  | 4÷10 | 4/6 |  | 50÷100 | 4/6 |
| | >10 | 3/4 | |  | >100 |

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

Morsa pneumatica



Variatore di velocità



Discesa controllata